

PRODUKTION HOHER STÜCKZAHL IN KURZER ZEIT

Autarke Schweißzelle mit zwei diagonalen Arbeitsplätzen und automatisierter Roboterbedienung

Aufbau und Funktionsweise

Zwei Arbeitsplätze

Die Arbeitsplätze sind diagonal innerhalb der Zelle angeordnet, sodass der Schweißroboter beide Positionen optimal erreichen kann. Dies minimiert die Bewegung des Roboters und erhöht die **Effizienz des Schweißprozesses**.

Schweißroboter

Ein optimal platzierter Schweißroboter übernimmt das Schweißen an beiden Arbeitsplätzen. Der Roboter ist so programmiert, dass er automatisch zwischen den beiden Arbeitsplätzen wechselt und dort **präzise Schweißarbeiten** durchführt.

Manuelle Bestückung

Die Bestückung der Arbeitsplätze erfolgt manuell von außen über **zwei separate Türen**. Diese Trennung gewährleistet, dass der Bediener jederzeit sicher bleibt und keinen direkten Kontakt mit dem Schweißroboter oder den schweißbedingten Gefahren hat.

Sobald die Bauteile in die Zelle eingelegt und die Türen geschlossen sind, startet der Roboter automatisch den Schweißprozess.

Sicherheit

Die Zelle ist mit **Sicherheitsvorrichtungen** ausgestattet, die dafür sorgen, dass der Schweißroboter nur dann arbeitet, wenn die Türen geschlossen sind. Zudem verhindern **Sicherheits-Lichtschranken** und **Not-Aus-Schalter** potenzielle Gefährdungen.

Vorteile

Effizienzsteigerung: Durch die doppelte Bestückung und den automatisierten Schweißprozess wird die **Produktivität** erheblich gesteigert.

Erhöhte Sicherheit: Der Bediener bleibt während des Schweißvorgangs vollständig von der Arbeitszelle getrennt.

Platzersparnis: Die diagonale Anordnung der Arbeitsplätze **optimiert** die Raumnutzung innerhalb der Zelle.

Flexibilität: Die Zelle kann **schnell und einfach** an unterschiedliche Produktionsanforderungen angepasst werden.

EINSATZGEBIETE

Diese autarke Schweißzelle eignet sich besonders für Unternehmen, die hohe Stückzahlen in kurzer Zeit fertigen und gleichzeitig höchste Qualitätsansprüche haben. Typische Einsatzbereiche sind die Automobilindustrie, der Maschinenbau sowie die Fertigung von Metallkomponenten für verschiedene Industriezweige. Die manuelle Bestückung von außen garantiert eine sichere und nahtlose Produktion.

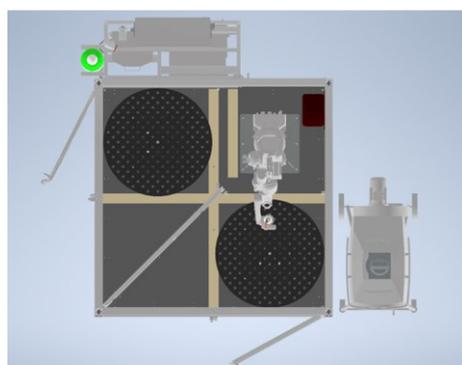
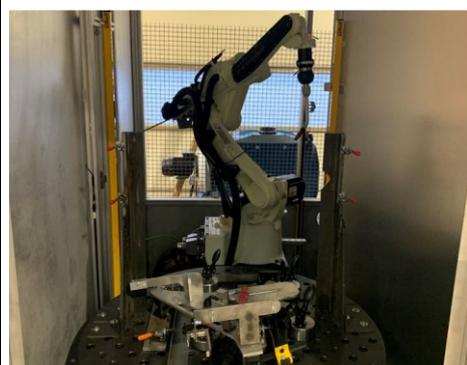
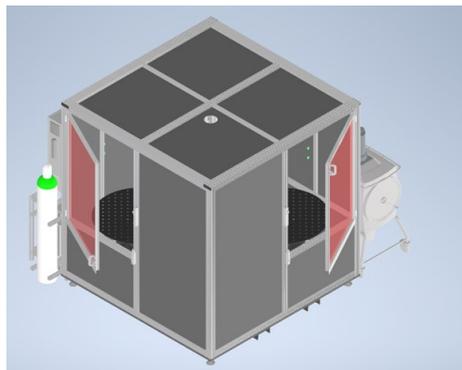


PRODUKTION HOHER STÜCKZAHL IN KURZER ZEIT

Autarke Schweißzelle mit zwei diagonalen Arbeitsplätzen und automatisierter Roboterbedienung

Übersicht

Die autarke Schweißzelle ist eine hochmoderne Lösung für industrielle Schweißprozesse, die **maximale Effizienz** und **Sicherheit** bietet. Sie verfügt über zwei diagonal zueinander angeordnete Arbeitsplätze, die beide von einem zentralen **KAWAKASI Schweißroboter** bedient werden. Die manuelle Bestückung der Arbeitsplätze erfolgt von außen über zwei separate Türen. Diese Konstruktion ermöglicht eine optimierte Nutzung des Raums sowie eine klare Trennung von Mensch und Maschine, wodurch die **Arbeitssicherheit** erhöht wird.



ECKDATEN

Zelle:

Mobil aus item-

Aluprofiltechnik

Länge: ca. 3.100mm

Breite: ca. 2.400mm

Höhe: ca. 2.600mm

Gewicht: ca. 2.500kg

Schweißplätze:

Plätze = 2 Bereiche

[Rundtisch / Drehtisch] mit je

einem horizontalen

Positionierer und einer

Traglast von ca. 250kg

Fläche = ca. 1.000mm x

1.000mm

Robotertechnologie:

KAWASAKI – Typ BA006L

Nutzlast: ca. 6kg

Reichweite: ca. 2.036mm

Schweißquelle:

Fa. SKS [gasgekühlt]

Absaugung:

Fa. Nedermann

Medienanschlüsse:

Spannungsversorgung: 32A /

max. 63A